



РТА Плазменная наплавка



Краткие характеристики

Тип покр.	Материал покрытия	Основной материал	Нагрев детали	Макс. толщина покр.	Площадь покр.	Структура покр.	Микроструктура покр.	Сцепление	Тепловложение	Перемеш. с основн. металлом	Рабочая среда	Стоимость оборудов.
EuTroLoy	Порошок или проволока	Стали, чугун, алюминий, бронза	от среднего до высок.	2 (20)*	Большая	гомогенная	незначительно	Превосх. сплавлен.	Сред. и высокое	Высокое	электрич. и защитный газ	средняя

■ Предпочтительный ■ Вторичный выбор

(...)* требуется тщательная подготовка или РТА порошки для плазмы



Наименование	Тип сплава	Применение	Свойства
EuTroLoy® 16006.04 Part № / Esc Code 420004 16006.04 12.5kg 420005 16006.04 4kg	Сплав Co-Cr-W-Ni-Fe (Gr. 6 Type)	Запорная арматура, инструмент для деревоперерабатывающей промышленности, деталямашин производства пластмассы, части клапанов, винты экструдеров, подслои для порошка EuTroLoy® 16001.	~40 HRC Высокая стойкость абразивному износу в условиях давления и ударов (кавитация). Жаростойкость и коррозионная стойкость. Низкий коэф. трения. Хорошо противостоит адгезионному износу. Рабочая температура до 750°C.
EuTroLoy® 16008.04 103704 16008.04 12.5kg 420006 16008.04 4kg	Сплав Co-Cr-Mo-Ni (Gr. 21 Type)	Калибровочные матрицы для формовки стали, инструмент для горячей резки и обработки металла, детали клапанов, детали насосов и части турбин. Подслой для порошков EuTroLoy® 16001, 16006, 16012.	~30 HRC Для работы в условиях коррозии, окисления, высоких температур, теплового удара. Эффект самонаклепа. Низкий коэф. трения. Хорошо противостоит адгезионному износу. Немагнитный, обрабатывается и полир.
EuTroLoy® 16012.04 103651 16012.04 12.5kg 420008 16012.04 4kg	Сплав Co-Cr-W-Ni-Fe (Gr. 12 Type)	Детали клапанов, шнек экструдера подачи пластмассы. Подающие винты для опилок и гидронасосов в бумажной промышленности, инструмент для деревообработки, сегменты колец насоса, плиты охлаждения клинкера, производство бумаги и пластика..	~46 HRC Высокая стойкость к абразивному износу в условиях давления и ударов (кавитация). Стойкий к высокой температуре и коррозии. Низкий коэф. трения, стойкий к адгезионному износу. Применяется при температурах до 750°C.
EuTroLoy® 16221.04 205146 16221.04 12.5kg 205144 16221.04 4kg	Сплав Ni-Cr-B-Si-Al	Отлично подходит для упрочнения формкомплектов стеклотары. Превосходная стойкость к высоким температурам и термическому удару. Упрочняющая наплавка чугуна и бронзы. Форсунки печей. Буферный слой на чугуне с шаровид. графитом.	~30 HRC Газоатомизированный порошок для плазменной наплавки на чугун и стали. Превосходная стойкость в условиях высоких температур и термического шока. Идеальная сферичность гранул.
EuTroLoy® 16223.04 205145 16223.04 4kg 205147 16223.04 12.5kg	Сплав Ni-Cr-B-Si-Al	Формовочный инструмент из серого чугуна. Формокомплекты для производства стеклотары из серого чугуна и бронзы, клапаны и части заполной арматуры, антикоррозионная упрочняющая наплавка на детали из серого чугуна.	~34 HRC Наплавка на основные типы металлов, Стойкость к воздействию высоких температур и износу кавитацией. Низкий коэф. трения металл-металл. Хорошая прочность соединения с основой и коррозионная стойкость. Полируется.
EuTroLoy® 16316.04 103693 16316.04 4kg 103443 16316.04 12.5kg	Сплав Fe-Cr-Ni-Mo	Детали в химической и пищевой промышленности, подслои при наплавке твердых сплавов. Полировка до зеркальной чистоты.	~170 HV30 Аустенитный сварочный металл с 9% железа и низким содержанием углерода. Стойкость к питтинг и межкристаллитной коррозии при температуре до 400 °C, стойкость при температурах до 800°C.
EuTroLoy® 16454.04 205839 16454.04 4kg 205838 16454.04 12.5kg	Самофлюсующ. сплав на основе Ni.	Упрочняющая твердая наплавка ротора насоса, задвижек, клапанов, формовочного инструмента, кулачков и части винта червяка.	~53 HRC Стойкость к высоким температурам и коррозии, низкий коэф. трения металл-металл. Высокопрочное соединение с основой.

РТА Плазменная наплавка

EuTroLoy® - РТА Порошки для плазменной наплавки



Наименование	Тип сплава	Применение	Свойства
EuTroLoy® 16496.04 204549 16496.04 4kg	Самофлюсующийся порошок на Ni-основе	Защитное покрытие на такие детали как: копир, кулачок, эксцентрик, поводковый патрон. Шарнирные соединения, затворы запорной арматуры. шнеки экструдера подчи пластика, шнеки конвеера, и т.п.	~58 HRC Хорошие защитные свойства от высокотемпературной коррозии, до 700гр.С, и абразивного износа. Хорошие фрикционные свойства.
EuTroLoy® 16604 202863 16604 4kg	Сплав Fe-Co-Cr-Mo	Инструмент для горячей и холодной формовки, формирующие ролики, подслои для кобальтовых сплавов, детали гибочных машин	~45 HRC Самонаклепываемый материал с очень хорошей мартенситной структурой. Превосходная стойкость высокотемпературной и крэкинг коррозии.
EuTroLoy® 16606A.04 103714 16606A.04 12.5kg 103713 16606A.04 4kg	Сплав Fe-W-Cr-Mo-V	Ножи и оправки горячей резки, режущий инструмент, оборудование для производства волокон, вытяжные и вырубные штампы, винты и шнеки, клапаны и экструдеры..	~58 HRC Сварочный материал с мартенситной структурой для инструмента работающего при обычной температуре. Покрытие стойкое к абразивному износу и износу трением, жаростойкое, стойкость к высоким температурам
EuTroLoy® 16625M.04 750152 16625M.04 4kg 750153 16625M.04 12.5kg	Сплав Ni-Cr-Mo-Nb-Fe	Детали морского оборудование, фиттинги морских платформ, элементы запорной арматуры для нефтепроводов, инструмент и детали работающ. под водой, криогенное оборуд. и т.п.	~210 HV30 Очень хорошая коррозионная стойкость (в т.ч. в морской воде). Для деталей работающих при нулевых температурах, деталей криогенного оборудования.
EuTroLoy® 16800 103419 16800 4kg	Сплав Ni-Mo-Cr-W	Лопатки миксера, детали бумажной промышленности, вытяжной и вырубной инструмент для горячей формовки и резки, детали клапанов, компоненты насосов работающих в химической промышленности.	~260 HV30 Очень высокое сопротивление межкристаллитной коррозии. Превосходная коррозионная стойкость окислению в таких средах как: азотная, фосфорная, серная кислотах. Так же хорошая стойкость к молочным и жирным кислотам, едкому натрию, хлорсодержащей среде..
EuTroLoy® PG 6503 202433 PG 6503 12.5kg 202434 PG 6503 4kg	Ni-B-Si-Fe сплав и карбиды вольфрама	Пресующие и транспортирующие винты, детали миксеров. Буровой инструмент. Керамическое и кирпичное производство. Деревообрабатывающий инструмент.	~60 HRC 60% карбидов вольфрама. Превосходная защита от абразивного износа.
EuTroLoy® PG 8426.04 750556 PG 8426.04 12.5kg	Самофлюсующийся порошок на Ni-основе	Формокомплекты из серого чугуна и бронзы, подслои на сером чугуне и чугуне с шаровидным графитом..	~270 HV30 Порошок с пониженной температурой плавления. Прочное соединение с основным металом. Коррозионностойкий. наплавленный слой полируется.